



**PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV  
INVESTIGACION Y DESARROLLO**

CODIGO:  
**N/A**  
EDICION:02

**CLASIFICACION DEL DOCUMENTO:**  
ESPECIFICACIÓN DE MAQUILA

FECHA EMISION:  
04/08/2020

**TITULO:**  
**FRITOS SAL 10PK HBSF 380GRX6X1  
SF**

VIGENCIA:  
04/08/2025

**RESPONSABLE:**  
INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE

Página: 1 de 9

**1.- DESCRIPCION:** Multipack de Fritos Sal 38g que contiene 10 unidades

SAP	Descripción
300048698	FRITOS SAL 10PK HBSF 380GRX6X1

**2.- DESCRIPCION DEL PRODUCTO TERMINADO Y SU PRESENTACION**

**Bolsa preformada:** Bolsa preformada para empacar 10 piezas de Fritos Sal 38g.

Clave PLM	Clave SAP	Descripción
440000118086	400045659	SAV BOL FRIT SAL 10PACK HB SUST 0520

**Producto a maquilar:** Fritos 38g sal.

Clave PLM PT	Cale SAP PT	Descripción
330000013150	300048660	FRITOS SAL HBSF 38GRX36X1

**Embalaje:** Corrugado Doble

Clave PLM	Clave SAP	Descripción
440000103363	400024758	ME CORRUGADO DOBLE ONE WAY 2015

**Recetas:** A continuación, se presenta el desglose de los insumos considerando como unidad la caja.

ELABORO:	AUTORIZÓ:	REVISO:	AUTORIZO:	AUTORIZO
R&D empaque	Gte Empaque R&D	Supervisor de maquilas QA	Gte Mercadotecnia	Planeación



**PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV  
INVESTIGACION Y DESARROLLO**

CODIGO:  
**N/A**  
EDICION:02

**CLASIFICACION DEL DOCUMENTO:**  
ESPECIFICACIÓN DE MAQUILA

FECHA EMISION:  
04/08/2020

**TITULO:**  
**FRITOS SAL 10PK HBSF 380GRX6X1  
SF**

VIGENCIA:  
04/08/2025

**RESPONSABLE:**  
INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE

Página: 2 de 9

**FRITOS SAL 10PK HBSF 380GRX6X1**

Clave	Descripción	Pz / Caja
400045659	SAV BOL FRIT SAL 10PACK HB SUST 0520	6
400024758	ME CORRUGADO DOBLE ONE WAY 2015	1
300048660	FRITOS SAL HBSF 38GRX36X1	60

**3.-MATERIALES:**

**SERVICIOS Y MATERIALES PROPORCIONADOS POR "EL MAQUILADOR"**

- A) Mano de obra.
- B) Lotificación en cada bolsa colectiva.
- C) Proceso de maquilado.
- D) Etiqueta para el corrugado.
- E) Poliestrech para paletizado.
- F) Maniobras de carga y descarga.
- G) Tarimas Chep.

**SERVICIOS Y MATERIALES PROPORCIONADOS POR "PEPSICO"**

- A) Producto a maquilar (FRITOS SAL HBSF 38GRX36X1)
- B) Bolsa colectiva (SAV BOL FRIT SAL 10PACK HB SUST 0520)
- C) Corrugado doble Sabritas

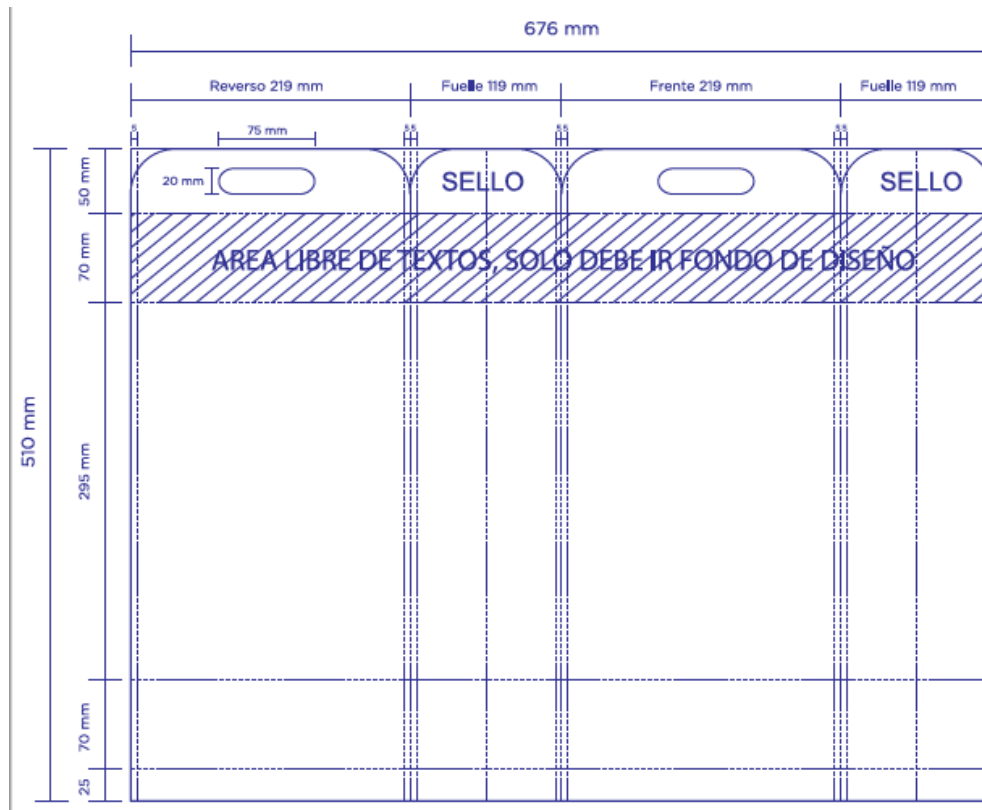
3.1 Empaque colectivo secundario (Descripción).

Bolsa preformada de PE coex 200ga impresa frente

- Largo total → 510mm
- Ancho total → 676mm
- Fuelles laterales → 119 mm



<b>PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV</b> <b>INVESTIGACION Y DESARROLLO</b>		CODIGO: <b>N/A</b> EDICION:02
<b>CLASIFICACION DEL DOCUMENTO:</b> ESPECIFICACIÓN DE MAQUILA		FECHA EMISION: 04/08/2020
<b>TITULO:</b> <b>FRITOS SAL 10PK HBSF 380GRX6X1</b> <b>SF</b>		VIGENCIA: 04/08/2025
<b>RESPONSABLE:</b> INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE		Página: 3 de 9



### 3.2 Embalaje (Descripción).

Caja de cartón corrugado 29 ECT flauta C (Caja doble).

- Largo → 495mm
- Ancho → 325mm
- Alto → 329mm



**PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV  
INVESTIGACION Y DESARROLLO**

CODIGO:  
**N/A**  
EDICION:02

**CLASIFICACION DEL DOCUMENTO:**  
ESPECIFICACIÓN DE MAQUILA

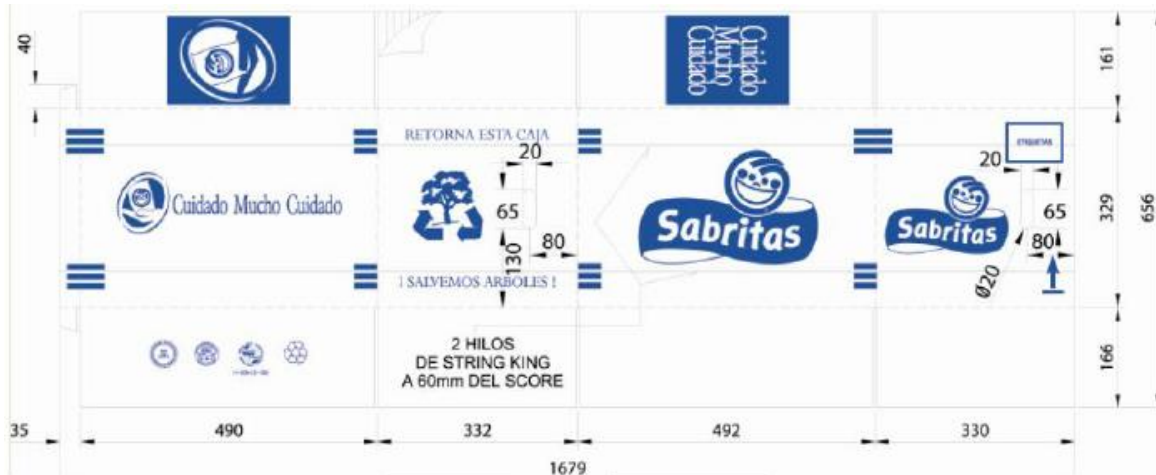
FECHA EMISION:  
04/08/2020

**TITULO:**  
**FRITOS SAL 10PK HBSF 380GRX6X1  
SF**

VIGENCIA:  
04/08/2025

**RESPONSABLE:**  
INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE

Página: 4 de 9




**4.-PROCESO DE MAQUILA:**

1. Se recibirán las bolsas y los productos a maquilar en corrugados independientes, mismos que se deberán acondicionar para el proceso de maquila.
2. Se debe tomar una bolsa colectiva y colocar 5 bolsas de Fritos Sal 38g de manera vertical y de cabeza al fondo de la bolsa como se muestra en la siguiente imagen.



3. Se repite la operación y se colocan nuevamente 5 bolsas de Fritos Sal 38g sobre la primera cama de producto y se sella la bolsa por la parte inferior.

	<b>PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV</b> <b>INVESTIGACION Y DESARROLLO</b>	CODIGO: <b>N/A</b> EDICION:02
	<b>CLASIFICACION DEL DOCUMENTO:</b> ESPECIFICACIÓN DE MAQUILA	FECHA EMISION: 04/08/2020
	<b>TITULO:</b> <b>FRITOS SAL 10PK HBSF 380GRX6X1</b> <b>SF</b>	VIGENCIA: 04/08/2025
	<b>RESPONSABLE:</b> INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE	Página: 5 de 9




NOTA: NO se deberá mezclar sabores diferentes del producto

4. Codificar en el back panel de la bolsa colectiva el código de trazabilidad y caducidad correspondiente.



5. Se repite la operación hasta formar 6 multipacks de Fritos Sal 38g.

	<b>PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV INVESTIGACION Y DESARROLLO</b>	CODIGO: <b>N/A</b> EDICION:02
	<b>CLASIFICACION DEL DOCUMENTO:</b> ESPECIFICACIÓN DE MAQUILA	FECHA EMISION: 04/08/2020
	<b>TITULO:</b> <b>FRITOS SAL 10PK HBSF 380GRX6X1 SF</b>	VIGENCIA: 04/08/2025
	<b>RESPONSABLE:</b> INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE	Página: 6 de 9

6. Se arma el corrugado doble y se cubican de la siguiente forma.

- a. 4 paquetes de forma vertical sobre el ancho
- b. 2 paquetes de forma vertical sobre el largo.



7. Se cierra el corrugado y se continúa con el proceso de armado de la tarima.

8. Se deberá colocar una etiqueta de identificación al corrugado cumpliendo con lo siguiente:

#### **ETIQUETA DE IDENTIFICACIÓN EN CORRUGADO**

<b>DESCRIPCIÓN</b>	Etiqueta autoadherible
<b>DIMENSIONES</b>	7.5 cm X 5 cm
<b>ESTRUCTURA</b>	Papel Couche 80g
<b>COLOR DE ETIQUETA</b>	Blanca
<b>TINTAS</b>	1
<b>COLOR DE LETRA</b>	Negro
<b>LETRA NOMBRE DE PRODUCTO</b>	1 cm
<b>LETRA CLAVE DEL PRODUCTO</b>	1 cm
<b>LETRA LOTIFICACIÓN Y CONSUMO PREFERENTE</b>	0.5 cm




<b>PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV INVESTIGACION Y DESARROLLO</b>		CODIGO: <b>N/A</b> EDICION:02
<b>CLASIFICACION DEL DOCUMENTO:</b> ESPECIFICACIÓN DE MAQUILA		FECHA EMISION: 04/08/2020
<b>TITULO:</b> FRITOS SAL 10PK HBSF 380GRX6X1 SF		VIGENCIA: 04/08/2025
<b>RESPONSABLE:</b> INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE		Página: 7 de 9

**LETRA DE PRESENTACION (6 bolsas x corrugado)** 0.5 cm  
**LETRA PESO DEL CORRUGADO CON PRODUCTO** 0.5 cm  
**CODIGOS DE BARRAS** 1.0 cm

## Descripción

Clave PT



Peso bruto Kg

CODIGO EAN

CODIGO DUN

6 bolsas x corrugado

Lotificación y Consumo preferente.

SAP	Descripción	EAN	DUN
300048698	FRITOS SAL 10PK HBSF 380GRX6X1	7500478003228	17500478003225

**La fecha de consumo preferente a colocar será la del producto con menor vida de anaquel**

9. Se procede al entarimado y emplayado bajo las siguientes características:
- Estándar Tarima Chep.
  - La Tarima Chep deberá estar completa de la base (sin relieves, sin rupturas).
  - La Tarima deberá estar perfectamente emplayada, sin plástico suelto y alineada a la tarima sin sobresalir. 4 vueltas en la parte baja, 3 en la parte media y 4 en la parte alta.
  - La Tarima NO deberá rebasar la altura de 1.40m máx



10. Se debe de cumplir con el siguiente embalaje.

Bolsas / caja	6
Corrugados / cama	7
Camas / tarima	6
Corrugados / tarima	42
Bolsas / Tarima	252
Empacado en tarima chep	Si


**Si el producto se envía a SMO o se solicita un pedido especial de cubicaje a 21 cajas el estibado será el siguiente:**

Bolsas / caja	6
Corrugados / cama	7
Camas / tarima	3
Corrugados / tarima	21
Bolsas / Tarima	126
Empacado en tarima chep	Si

**5.- PRODUCTO TERMINADO:**

Se mantendrán promotores de calidad en el proceso los cuales mediante monitorios constantes verificarán que los puntos críticos de control como: **colocación de producto COMPLETO, codificaciones de trazabilidad y consumo preferente, sellado (todo esto en bolsa colectiva) y empaque final** se realicen de acuerdo a las especificaciones solicitadas por



	<b>PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV</b> <b>INVESTIGACION Y DESARROLLO</b>	CODIGO: <b>N/A</b> EDICION:02
	<b>CLASIFICACION DEL DOCUMENTO:</b> ESPECIFICACIÓN DE MAQUILA	FECHA EMISION: 04/08/2020
	<b>TITULO:</b> <b>FRITOS SAL 10PK HBSF 380GRX6X1</b> <b>SF</b>	VIGENCIA: 04/08/2025
	<b>RESPONSABLE:</b> INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE	Página: 9 de 9

Aseguramiento de Calidad y en caso de detectar defectos críticos o mayores sean corregidos en el momento para evitar así rechazos del lote completo.

### DEFECTIVOS

#### ➤ Críticos:

Con un solo defectivo será rechazo inmediato.

- 1.- Faltante de bolsa colectiva por corrugado.
- 2.- Bolsa colectiva sin codificación y consumo preferente.
- 3.- Bolsa colectiva con productos diferente al autorizado.
- 4.- Bolsas individuales abiertas, vacías, rotas, o colocadas de cabeza en bolsa colectiva.
- 5.- Faltante de etiqueta de identificación del corrugado.
- 6.- Sellos quemados de las bolsas colectivas.

#### ➤ Mayores:

Son considerados en forma individual o sumados entre sí para el criterio de aceptación o rechazo de acuerdo al procedimiento para uso de las tablas Military Standard 105 - D.(P – DPM - 11).

- 1.- Bolsas individuales sin código, mal selladas, bajas de peso.
- 2.- Bolsa colectiva con faltante de bolsas individuales.
- 3.- Bolsa de Fritos volteada (no esta frenteada con la ventana de la bolsa).
- 4.- Faltante de información en la etiqueta de identificación en el corrugado o mal pegadas.

#### ➤ Menores:

Son considerados en forma individual o sumados entre sí para el criterio de aceptación o rechazo de acuerdo al procedimiento para uso de las tablas Military Standard 105 - D. (P – DPM - 11).

- 1.- Impresión de bolsa, fuera de tonos, etc.
- 2.- Impresión de etiqueta con textos ilegibles.

