



**PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV
INVESTIGACION Y DESARROLLO**

CODIGO:
N/A
EDICION:01

CLASIFICACION DEL DOCUMENTO:
ESPECIFICACIÓN DE MAQUILA

FECHA EMISION:
27/07/2020

TITULO:
**FRITOS SAL 10PK HB 380GRX6X1
SF**

VIGENCIA:
27/07/2025

RESPONSABLE:
INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE

Página: 1 de 9

1.- DESCRIPCION: Multipack de Fritos Sal 38g que contiene 10 unidades

Legado	SAP	Descripción
1002617	300048697	FRITOS SAL 10PK HB 380GRX6X1

2.- DESCRIPCION DEL PRODUCTO TERMINADO Y SU PRESENTACION

Bolsa preformada: Bolsa preformada para empacar 10 piezas de Fritos Sal 38g.

Clave	Descripción
440000118086	SAV BOL FRIT SAL 10PACK HB SUST 0520

Producto a maquilar: Fritos 38g sal.

PT	Descripción
300048660	FRITOS SAL HBSF 38GRX36X1

Embalaje: Corrugado Doble

Clave	Descripción
440000116945	ME CORRUGADO DOBLE ONE WAY 2015

Recetas: A continuación, se presenta el desglose de los insumos considerando como unidad la caja.

ELABORO:	AUTORIZÓ:	REVISO:	AUTORIZO:	AUTORIZO
R&D empaque	Gte Empaque R&D	Supervisor de maquilas QA	Gte Mercadotecnia	Planeación



**PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV
INVESTIGACION Y DESARROLLO**

CODIGO:
N/A
EDICION:01

CLASIFICACION DEL DOCUMENTO:
ESPECIFICACIÓN DE MAQUILA

FECHA EMISION:
27/07/2020

TITULO:
**FRITOS SAL 10PK HB 380GRX6X1
SF**

VIGENCIA:
27/07/2025

RESPONSABLE:
INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE

Página: 2 de 9

FRITOS SAL 10PK HB 380GRX6X1

Clave	Descripción	Pz / Caja
440000118086	SAV BOL FRIT SAL 10PACK HB SUST 0520	6
440000116945	ME CORRUGADO DOBLE ONE WAY 2015	1
300048660	FRITOS SAL HBSF 38GRX36X1	60

3.-MATERIALES:

SERVICIOS Y MATERIALES PROPORCIONADOS POR “EL MAQUILADOR”

- A) Mano de obra.
- B) Lotificación en cada bolsa colectiva.
- C) Proceso de maquilado.
- D) Etiqueta para el corrugado.
- E) Poliestrech para paletizado.
- F) Maniobras de carga y descarga.
- G) Tarimas Chep.

SERVICIOS Y MATERIALES PROPORCIONADOS POR “PEPSICO”

- A) Producto a maquilar (FRITOS SAL HBSF 38GRX36X1)
- B) Bolsa colectiva (SAV BOL FRIT SAL 10PACK HB SUST 0520)
- C) Corrugado doble Sabritas

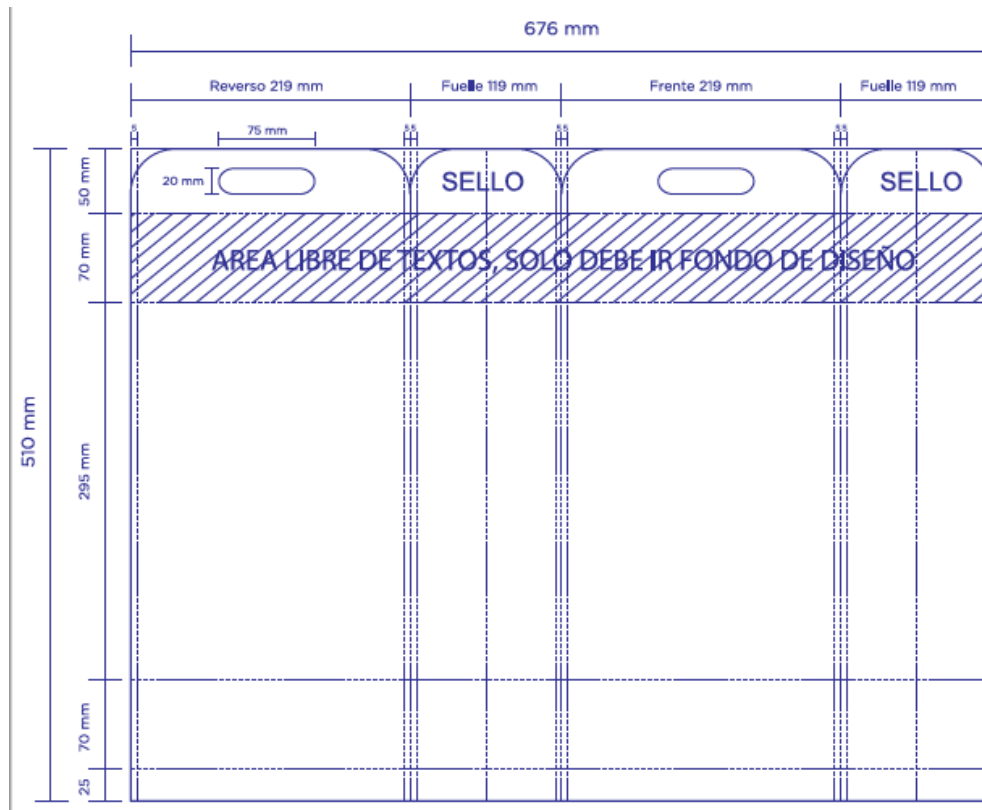
3.1 Empaque colectivo secundario (Descripción).

Bolsa preformada de PE coex 200ga impresa frente

- Largo total → 510mm
- Ancho total → 676mm
- Fuelles laterales → 119 mm



PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV INVESTIGACION Y DESARROLLO		CODIGO: N/A EDICION:01
CLASIFICACION DEL DOCUMENTO: ESPECIFICACIÓN DE MAQUILA		FECHA EMISION: 27/07/2020
TITULO: FRITOS SAL 10PK HB 380GRX6X1 SF		VIGENCIA: 27/07/2025
RESPONSABLE: INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE		Página: 3 de 9



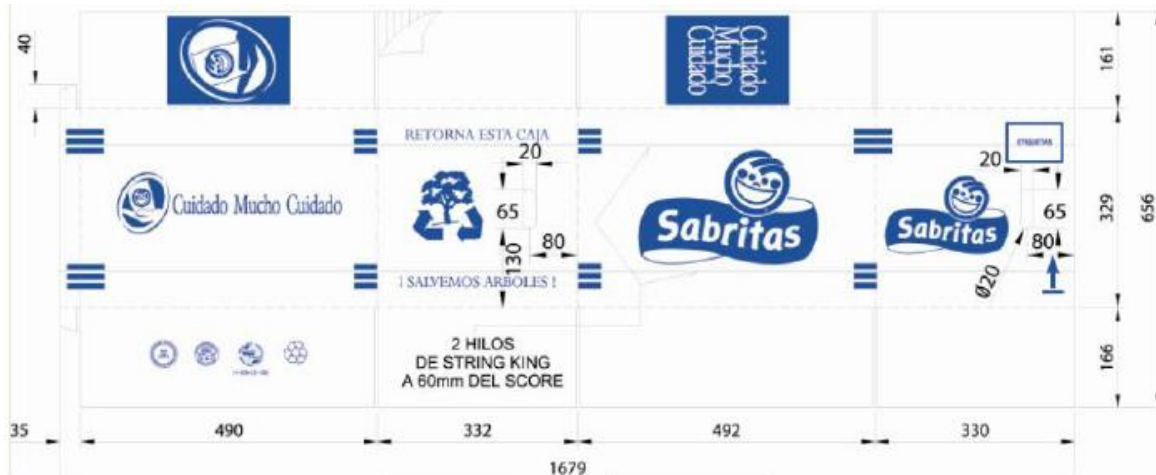
3.2 Embalaje (Descripción).

Caja de cartón corrugado 29 ECT flauta C (Caja doble).

- Largo → 495mm
- Ancho → 325mm
- Alto → 329mm



PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV INVESTIGACION Y DESARROLLO		CODIGO: N/A EDICION:01
CLASIFICACION DEL DOCUMENTO: ESPECIFICACIÓN DE MAQUILA		FECHA EMISION: 27/07/2020
TITULO: FRITOS SAL 10PK HB 380GRX6X1 SF		VIGENCIA: 27/07/2025
RESPONSABLE: INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE		Página: 4 de 9



4.-PROCESO DE MAQUILA:

1. Se recibirán las bolsas y los productos a maquilar en corrugados independientes, mismos que se deberán acondicionar para el proceso de maquila.
2. Se debe tomar una bolsa colectiva y colocar 5 bolsas de Fritos Sal 38g de manera vertical al fondo de la bolsa como se muestra en la siguiente imagen, procurando que el frente de la bolsa este en dirección a la ventana de la misma.



3. Se repite la operación y se colocan nuevamente 5 bolsas de Fritos Sal 38g sobre la primera cama de producto.

NOTA: NO se deberá mezclar sabores diferentes del producto

4. Codificar en el back panel de la bolsa colectiva el código de trazabilidad y caducidad correspondiente.



**PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV
INVESTIGACION Y DESARROLLO**

CODIGO:
N/A
EDICION:01

CLASIFICACION DEL DOCUMENTO:
ESPECIFICACIÓN DE MAQUILA

FECHA EMISION:
27/07/2020

TITULO:
**FRITOS SAL 10PK HB 380GRX6X1
SF**

VIGENCIA:
27/07/2025

RESPONSABLE:
INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE

Página: 5 de 9



5. Se repite la operación hasta formar 6 multipacks de Fritos Sal 38g.
6. Se arma el corrugado doble y se cubican de la siguiente forma.
 - a. 4 paquetes de forma vertical sobre el ancho
 - b. 2 paquetes de forma vertical sobre el largo.





PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV INVESTIGACION Y DESARROLLO		CODIGO: N/A EDICION:01
CLASIFICACION DEL DOCUMENTO: ESPECIFICACIÓN DE MAQUILA		FECHA EMISION: 27/07/2020
TITULO: FRITOS SAL 10PK HB 380GRX6X1 SF		VIGENCIA: 27/07/2025
RESPONSABLE: INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE		Página: 6 de 9

7. Se cierra el corrugado y se continúa con el proceso de armado de la tarima.
8. Se deberá colocar una etiqueta de identificación al corrugado cumpliendo con lo siguiente:

ETIQUETA DE IDENTIFICACIÓN EN CORRUGADO


DESCRIPCIÓN	Etiqueta autoadherible
DIMENSIONES	15 cm X 11 cm
ESTRUCTURA	Papel Couche 80g
COLOR DE ETIQUETA	Blanca
TINTAS	1
COLOR DE LETRA	Negro
LETRA NOMBRE DE PRODUCTO	4 cm
LETRA CLAVE DEL PRODUCTO	3 cm
LETRA FECHA PRODUCCION	2 cm
LETRA DE PRESENTACION	0,8 cm
LETRA PESO DEL CORRUGADO CON PRODUCTO	1,5cm
ICONOS ESPECIALES	2,5cm X 2,5 cm
PRODUCTO	Línea



PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV INVESTIGACION Y DESARROLLO		CODIGO: N/A EDICION:01
CLASIFICACION DEL DOCUMENTO: ESPECIFICACIÓN DE MAQUILA		FECHA EMISION: 27/07/2020
TITULO: FRITOS SAL 10PK HB 380GRX6X1 SF		VIGENCIA: 27/07/2025
RESPONSABLE: INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE		Página: 7 de 9

Descripción

Clave PT



Peso neto Kg

Lotificación y Consumo preferente.

CODIGO EAN
CODIGO DUN

6 bolsas x corrugado

Legado	SAP	Descripción	EAN	DUN
1002617	300048697	FRITOS SAL 10PK HB 380GRX6X1	7500478003228	17500478003225

La fecha de consumo preferente a colocar será la del producto con menor vida de anaquel

9. Se procede al entarimado y emplayado bajo las siguientes características:
- Estándar Tarima Chep.
 - La Tarima Chep deberá estar completa de la base (sin relieves, sin rupturas).
 - La Tarima deberá estar perfectamente emplayada, sin plástico suelto y alineada a la tarima sin sobresalir. 4 vueltas en la parte baja, 3 en la parte media y 4 en la parte alta.
 - La Tarima NO deberá rebasar la altura de 1.40m máx



10. Se debe de cumplir con el siguiente embalaje.

Bolsas / caja	6
Corrugados / cama	7
Camas / tarima	6
Corrugados / tarima	42
Bolsas / Tarima	252
Empacado en tarima chep	Si

5.- PRODUCTO TERMINADO:

Se mantendrán promotores de calidad en el proceso los cuales mediante monitorios constantes verificarán que los puntos críticos de control como: **colocación de producto COMPLETO, codificaciones de trazabilidad y consumo preferente, sellado (todo esto en bolsa colectiva) y empaque final** se realicen de acuerdo a las especificaciones solicitadas por Aseguramiento de Calidad y en caso de detectar defectos críticos o mayores sean corregidos en el momento para evitar así rechazos del lote completo.

DEFECTIVOS

➤ **Críticos:**

Con un solo defectivo será rechazo inmediato.

- 1.- Faltante de bolsa colectiva por corrugado.
- 2.- Bolsa colectiva sin codificación y consumo preferente.
- 3.- Bolsa colectiva con productos diferente al autorizado.
- 4.- Bolsas individuales abiertas, vacías, rotas, o colocadas de cabeza en bolsa colectiva.
- 5.- Faltante de etiqueta de identificación del corrugado.



**PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV
INVESTIGACION Y DESARROLLO**

CODIGO:
N/A
EDICION:01

CLASIFICACION DEL DOCUMENTO:
ESPECIFICACIÓN DE MAQUILA

FECHA EMISION:
27/07/2020

TITULO:
**FRITOS SAL 10PK HB 380GRX6X1
SF**

VIGENCIA:
27/07/2025

RESPONSABLE:
INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE

Página: 9 de 9

6.- Sellos quemados de las bolsas colectivas.

➤ **Mayores:**

Son considerados en forma individual o sumados entre sí para el criterio de aceptación o rechazo de acuerdo al procedimiento para uso de las tablas Military Standard 105 - D.(P – DPM - 11).

- 1.- Bolsas individuales sin código, mal selladas, bajas de peso.
- 2.- Bolsa colectiva con faltante de bolsas individuales.
- 3.- Bolsa de Fritos volteada (no esta frenteada con la ventana de la bolsa).
- 4.- Faltante de información en la etiqueta de identificación en el corrugado o mal pegadas.

➤ **Menores:**

Son considerados en forma individual o sumados entre sí para el criterio de aceptación o rechazo de acuerdo al procedimiento para uso de las tablas Military Standard 105 - D. (P – DPM - 11).

- 1.- Impresión de bolsa, fuera de tonos, etc.
- 2.- Impresión de etiqueta con textos ilegibles.