

**CLASIFICACION DEL DOCUMENTO:**  
ESPECIFICACIÓN DE MAQUILA PARA ETIQUETADO DE PRODUCTOS DE CONFITERIA

FECHA EMISION:  
03/08/2020

**TITULO:**  
**ETIQUETADO DE PRODUCTOS DE CONFITERIA MILCH 22G  
TIX TIX 8.4G Y NUCITA 8G**

VIGENCIA:  
DE ACUERDO  
CON PEDIDO

**RESPONSABLE:**  
R&D EMPAQUE

Página: 1 de 4

**1.- DESCRIPCION:**

Maquila de etiqueta trasparente de PP con Sellos impresos en los sku's de confiteria tix tix chupabarrita 8.4g, milch 22g, y nucita 8g

**2.- PRODUCTOS Y MATERIALES:**

**INSUMOS:**

Clave	Descripción INSUMOS
300012098	TIX TIX CHUPA BARRITA 8.4GRX360X1
300011676	MILCH 22GRX250X1
300025561	NUCITA GRANEL 8GRX720X1



**MATERIALES:**

**Materiales de Insumos**

	PRIMARIO ( INSUMOS GRANEL)		COLECTIVO			CORRUGADO	
	Estructura	Dimensión del PT Alto/Ancho (mm)	Tipo	Estructura	Dimensión	Estructura	Dimensiones Ext
<b>TIX TIX 8.4G</b>	Barniz /tinta/ Papel 40g / PEBD Transp 24gr /m <sup>2</sup>	90X85	Bolsa Colectiva	PE 40 micras sin impresión	NA	Tinta / Liner Exterior Kraft / Flauta C/ Liner Interior Kraft	375X265X204
<b>MILC 22G</b>	Bopp Transp 15 mic reléase / Tinta / Adh/ Bopp Met 15 mic	40X156	NA	NA	NA	Tinta / Liner Kraft / Liner Corrugado / Liner Kraft	473X269X177
<b>NUCITA 8G</b>	Capsula Termoformada de PVC y tapa laminada	42X70	NA	NA	NA	Fuera Liner, Intermedio flauta, liner, flauta, liner. (BC)	41 x 28 x 23cm.

**CLASIFICACION DEL DOCUMENTO:**  
 ESPECIFICACIÓN DE MAQUILA PARA ETIQUETADO DE PRODUCTOS DE CONFITERIA

FECHA EMISION:  
 03/08/2020

**TITULO:**  
**ETIQUETADO DE PRODUCTOS DE CONFITERIA MILCH 22G**  
**TIX TIX 8.4G Y NUCITA 8G**

VIGENCIA:  
 DE ACUERDO  
 CON PEDIDO

**RESPONSABLE:**  
 R&D EMPAQUE

Página: 2 de 4

**ETIQUETAS (para etiquetado de Insumos)**

ETIQUETAS DE PRODUCTOS			
Descripción	Dimensión (ancho x largo)	Estructura	Colocación
ETIQ TIX TIX CHUPABARRITA 8.4G	2.97 x 1.66 cm	Bopp transparente barniz uv	En el front panel, esquina sup derecha
ETIQ MILCH 22G	4.41 x 1.91 cm	Bopp transparente barniz uv	En el front panel, esquina sup derecha
ETIQ NUCITA GRANEL 8g	1.0 x 1.1 cm	Bopp transparente barniz uv	En el front panel, esquina sup derecha

**ESPECIFICACIONES DEL PROCESO DE MAQUILA:**

1. Abrir las cajas y extraer las bolsas de producto.
2. Colocar en cada ítem la etiqueta autoadherible que deberá colocarse en la parte superior derecha del panel principal del sku

Las etiquetas con sellos se colocan en la posición que se muestra en las siguientes imagenes de muestra:

**a) Muestra de etiquetado para TIX TIX CHUPABARRITA 8.4G**



**CLASIFICACION DEL DOCUMENTO:**  
ESPECIFICACIÓN DE MAQUILA PARA ETIQUETADO DE PRODUCTOS DE CONFITERIA

FECHA EMISION:  
03/08/2020

**TITULO:**  
**ETIQUETADO DE PRODUCTOS DE CONFITERIA MILCH 22G TIX TIX 8.4G Y NUCITA 8G**

VIGENCIA:  
DE ACUERDO  
CON PEDIDO

**RESPONSABLE:**  
R&D EMPAQUE

Página: 3 de 4

**b) Muestra de etiquetado para Milch 22g**



**c) Muestra de etiquetado para NUCITA 8G**



**CLASIFICACION DEL DOCUMENTO:**

ESPECIFICACIÓN DE MAQUILA PARA ETIQUETADO DE PRODUCTOS DE CONFITERIA

FECHA EMISION:  
03/08/2020

**TITULO:**

**ETIQUETADO DE PRODUCTOS DE CONFITERIA MILCH 22G  
TIX TIX 8.4G Y NUCITA 8G**

VIGENCIA:  
DE ACUERDO  
CON PEDIDO

**RESPONSABLE:**

R&D EMPAQUE

Página: 4 de 4

3. Colocar el producto etiquetado en la caja de origen en la misma cantidad
4. Cerrar y sellar el corrugado con cinta transparente **si es que el material no se va a utilizar**
5. Identificar el corrugado como producto con sellos **si es que no se utiliza inmediatamente**
6. Embalaje de producto terminado (**considerar si es que requiere resguardar para uso posterior**):
  - Utilizar tarima Chep ó blanca tipo chep (con 4 entradas). **Utilizar la misma tarima**
  - Estibar nuevamente las cajas respetando la estiba y tarima de origen como llegó el producto
  - Paletizar con 6 vueltas de Película polystrech de 15" de ancho. **Insumo del maquilador**

**4.- MUESTREO DE PRODUCTO ETIQUETADO:**

Verificar que los puntos críticos de control como: **Colocación de etiquetas y empaque** se realice de acuerdo a las especificaciones solicitadas por Aseguramiento de Calidad y en caso de detectar defectos críticos o mayores sean corregidos en el momento para evitar así rechazos del lote completo.

**DEFECTOS:**

Críticos:

Con un solo defectivo será rechazo inmediato.

- 1.- Faltante de etiqueta en el producto
- 2.- Etiqueta diferente que no corresponda al producto.

Mayores:

Son considerados en forma individual o sumados entre sí para el criterio de aceptación o rechazo de acuerdo al procedimiento para el uso de las tablas Military Standard ([P-DPM-11](#))

- 1.- Etiqueta mal colocada en el producto.
- 2.- Faltante de etiqueta de identificación de corrugado

**5.- VIDA DE ANAQUEL:**

Respetar la VA con la que se reciba el producto