

PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV INVESTIGACION Y DESARROLLO	CODIGO: N/A EDICION:00
CLASIFICACION DEL DOCUMENTO:  ESPECIFICACIÓN DE COTIZACION PARA  PROCESO DE MAQUILA	FECHA EMISION 05/07/2020
TITULO:  Bolsa 25 pzas Guduleta Mix	VIGENCIA: N/A
RESPONSABLE: INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE	Página: 1 de 5

### 1.- DESCRIPCION:

Bolsa con mix de 25 piezas de paleta Guduleta 17g (425g bolsa) y 22 bolsas por corrugado

# 2.- DESCRIPCION DEL PRODUCTO TERMINADO Y SU PRESENTACION

### Producto a maquilar:

CLAVE	DESCRIPCION	
300012282	GUDULETA GRANEL 18GRX550X1	

# 3.-MATERIALES:

MATERIALES	CLAVE	DESCRIPCION	CUPO POR CAJA	(n LA	NSIONES nm) RGO CHO
a) Insumo	300012282	GUDULETA GRANEL 18GRX550X1	550	N/A	N/A
b) Bolsa	N/A	BOLSA TIPO BOPP 30 MICRAS	22	200	230
c) Etiqueta de contenido	N/A	ETIQUETA BLANCA 34X26	22	34	26
d) Etiqueta de identificación p/corrugado	N/A	ETIQUETA BLANCA 76X76	1	76	76
e) Cinta p/corrugado	N/A	CINTA TRANSPARENTE	1	50	18

# 3.1-SERVICIOS Y MATERIALES PROPORCIONADOS POR INNOVA:

- Bolsa tipo bopp 30 micras 200X230mm
- Etiqueta de cupo por bolsa 34X26mm
- Etiqueta de identificación para corrugado 76x76mm
- Cinta adhesiva para cerrar corrugado
- Playo para tarima terminada
- Mano de obra
- Maniobras de carga y descarga

## 3.2- INSUMOS Y MATERIALES PROPORCIONADOS POR PEPSICO:

ELABORO:	AUTORIZÓ:	REVISO:	AUTORIZO:	AUTORIZO
R&D empaque	Gte Empaque R&D	Supervisor de maquilas QA	Gte Mercadotecnia	Planeación



PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV INVESTIGACION Y DESARROLLO	CODIGO: N/A EDICION:01
CLASIFICACION DEL DOCUMENTO:  ESPECIFICACIÓN DE COTIZACION PARA  PROCESO DE MAQUILA	FECHA EMISION 18/05/2017
TITULO: Caja Cerrado Costco	VIGENCIA: N/A
RESPONSABLE: INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE	Página: 2 de 5

- Insumo para maquilar
- Unidades para fleteo
- Tarima designada

# 4.-PROCESO DE MAQUILA:

a) Colocar etiqueta de cupo a cada bolsa genérica en la parte media de ésta
 b) Abrir corrugado de origen de Guduleta granel



c) Tomar 25 paletas he introducirlas dentro de la bolsa genérica



- d) Sellar bolsa con selladora lineal y cortar el excedente de ésta
  e) De cada caja de granel (550 pzs) deberán salir 22 bolsas, una vez terminadas introducirlas en su corrugado de origen.
- f) Cerrar corrugado con cinta transparente



PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV INVESTIGACION Y DESARROLLO	CODIGO: N/A EDICION:01
CLASIFICACION DEL DOCUMENTO:  ESPECIFICACIÓN DE COTIZACION PARA  PROCESO DE MAQUILA	FECHA EMISION 18/05/2017
TITULO: Caja Cerrado Costco	VIGENCIA: N/A
RESPONSABLE: INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE	Página: 3 de 5



g) Colocar etiqueta de identificación al corrugado en el mismo lugar donde viene la etiqueta original ( lado corto del corrugado)



- h. Se procede al entarimado y emplayado bajo las siguientes características:
  - Estándar Tarima Chep. Siguiendo el acomodo de la imagen adjunta:
- La Tarima Chep deberá estar completa de la base (sin relieves, sin rupturas).
- La Tarima deberá estar perfectamente emplayada, sin plástico suelto y alineada a la tarima sin sobresalir. 8 vueltas en la parte baja, 6 en la parte media y 8 en la parte alta.



PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV INVESTIGACION Y DESARROLLO	CODIGO: N/A EDICION:01
CLASIFICACION DEL DOCUMENTO:  ESPECIFICACIÓN DE COTIZACION PARA  PROCESO DE MAQUILA	FECHA EMISION 18/05/2017
TITULO: Caja Cerrado Costco	VIGENCIA: N/A
RESPONSABLE: INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE	Página: 4 de 5



### Estimar en tarima chep, 11 cajas por cama, 6 camas por tarima

Corrugados / cama 11 Camas / tarima 6 Corrugados / tarima 66

## **5.- PRODUCTO TERMINADO:**

Se mantendrán promotores de calidad en el proceso los cuales mediante monitorios constantes verificarán que los puntos críticos de control como: colocación de producto COMPLETO, codificaciones de trazabilidad y consumo preferente, sellado (todo esto en bolsa colectiva) y empaque final se realicen de acuerdo a las especificaciones solicitadas por Aseguramiento de Calidad y en caso de detectar defectos críticos o mayores sean corregidos en el momento para evitar así rechazos del lote completo.

#### **DEFECTIVOS**

#### Críticos:

Con un solo defectivo será rechazo inmediato.

- 1.- Faltante de etiqueta de identificación del corrugado.
- 2.- Bolsas colectivas rotas

# Mayores:

Son considerados en forma individual o sumados entre sí para el criterio de aceptación o rechazo de acuerdo al procedimiento para uso de las tablas Military Standard 105 - D. (P – DPM - 11).



PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV INVESTIGACION Y DESARROLLO	CODIGO: N/A EDICION:01
CLASIFICACION DEL DOCUMENTO:  ESPECIFICACIÓN DE COTIZACION PARA  PROCESO DE MAQUILA	FECHA EMISION 18/05/2017
TITULO: Caja Cerrado Costco	VIGENCIA: N/A
RESPONSABLE: INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE	Página: 5 de 5

- 1.- Paletas individuales sin empaque
- 2.- Bolsas con faltante de paletas (incompletas)3.- Faltante de información en la etiqueta de identificación en el corrugado o mal pegadas.

\*La información aquí contenida es de carácter preliminar y podrá variar según la definición de la iniciativa y los avances en el desarrollo del producto y empaque.